

METTLER TOLEDO

“Metrología, certeza y seguridad en mediciones de alta capacidad”



Ponente:

Jaime Hernández

Ing. Mecánico Industria

Jefe Técnico Lab. de
Metrología

Errores de Indicación
Calibración
sensibilidad
repetibilidad
exactitud
ajuste
incertidumbre de medición
Linealidad
masa
Capacidad
excentricidad
peso mínimo

METTLER TOLEDO





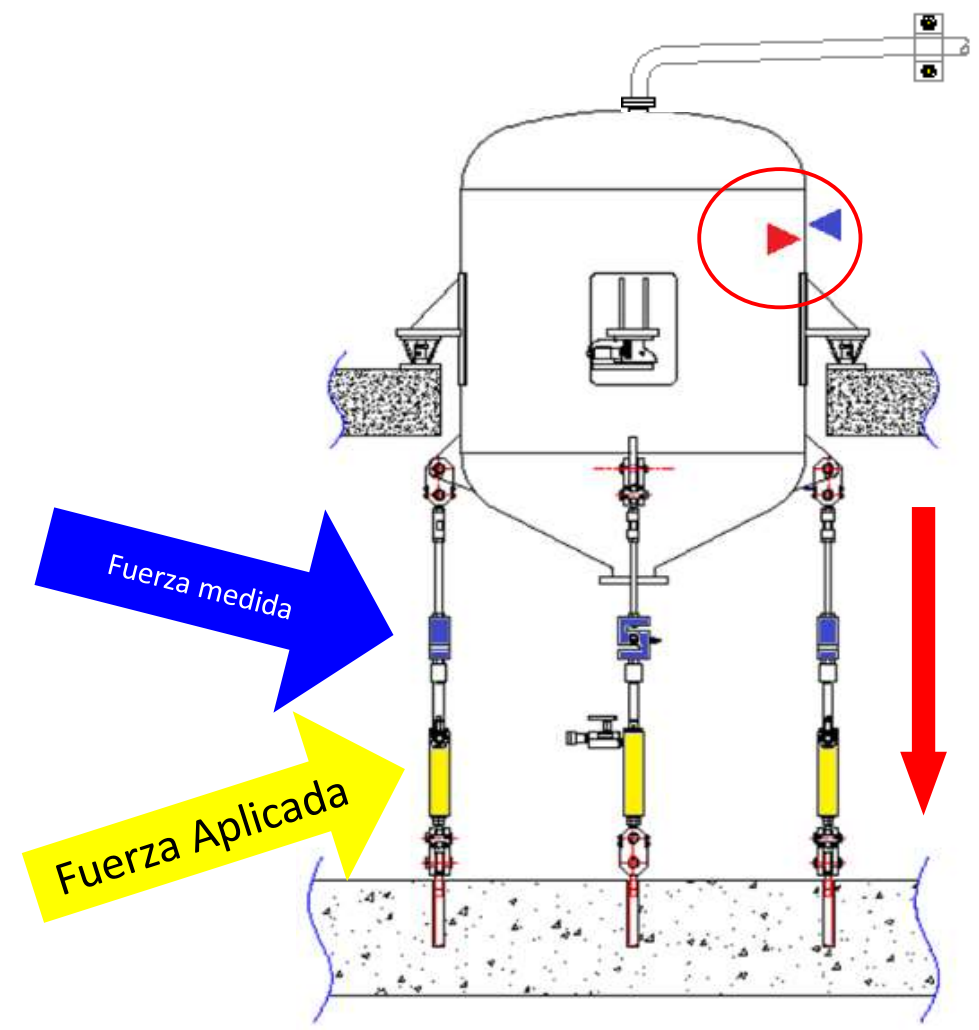
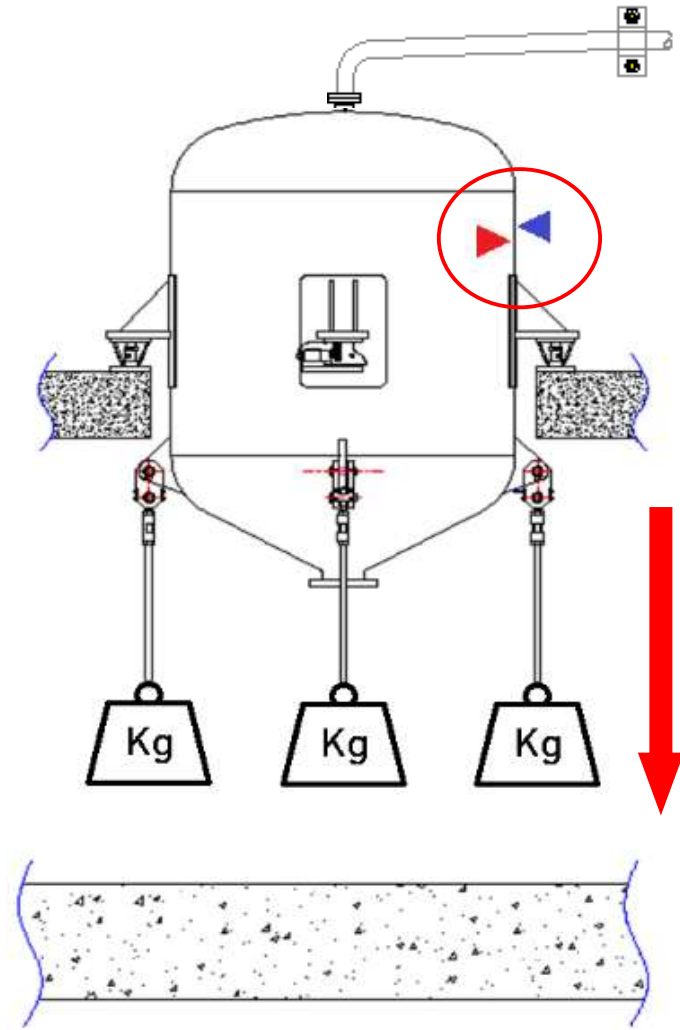
RapidCal

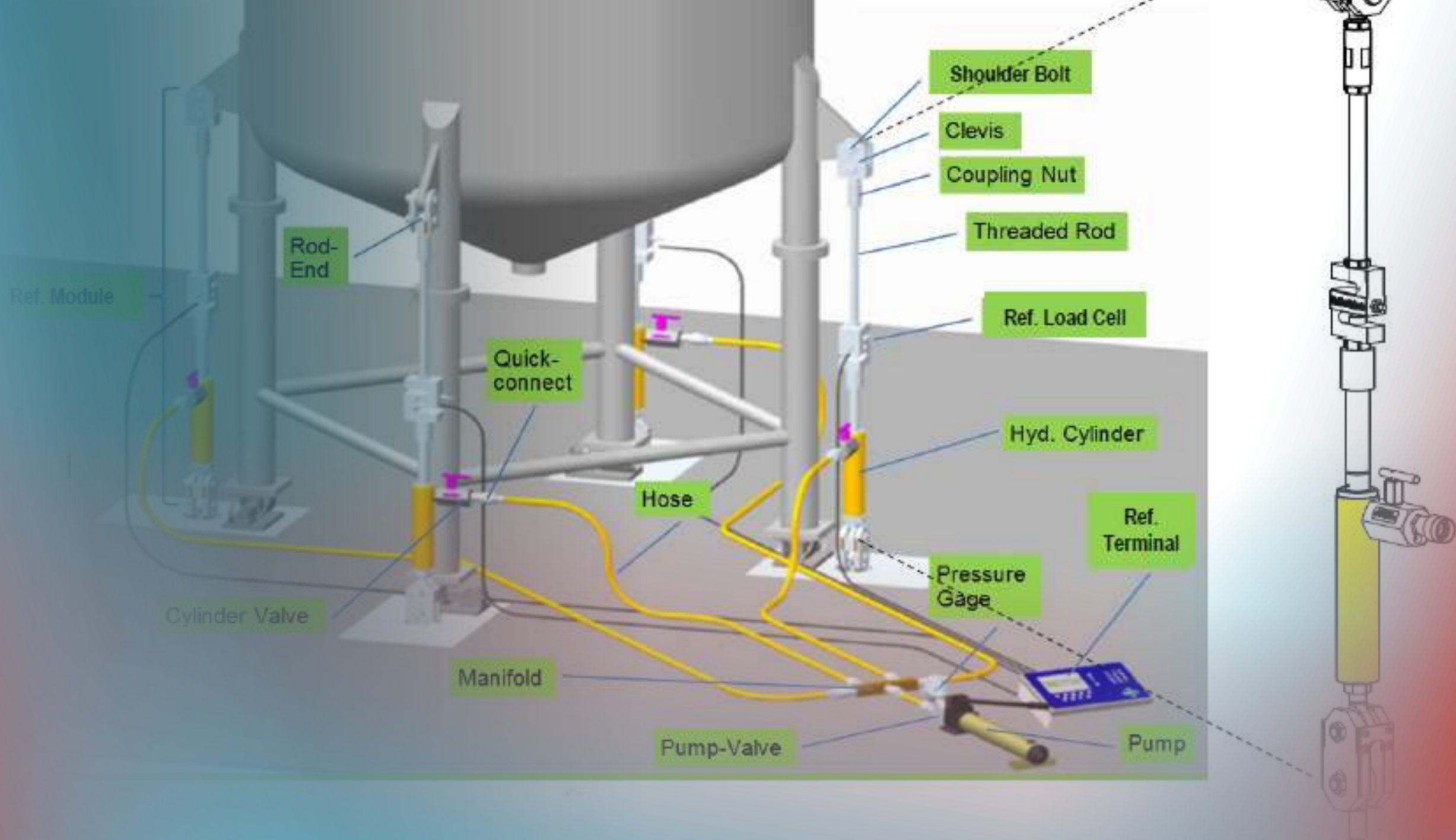
- En el Libro Primero del Sistema Nacional de Infraestructura de la Calidad Capítulo I, Art. 1 La presente Ley es de orden público e interés social y sus disposiciones son de observancia general y obligatoria en todo el territorio nacional.....Así mismo la Ley tiene como finalidad:

- Promover la concurrencia de los sectores público, social y privado en la elaboración y observancia de las NOM y los Estándares
- Propiciar la innovación tecnológica en los bienes, productos y servicios para mejorar la calidad de vida de las personas en todo el territorio nacional

¿Qué es RapidCal?

Es un Sistema
Inovvador para
Calibración de
basculas tipo
Tanques,
Reactores, Silos y
Tolvas por Método
Transferencia de
Fuerza

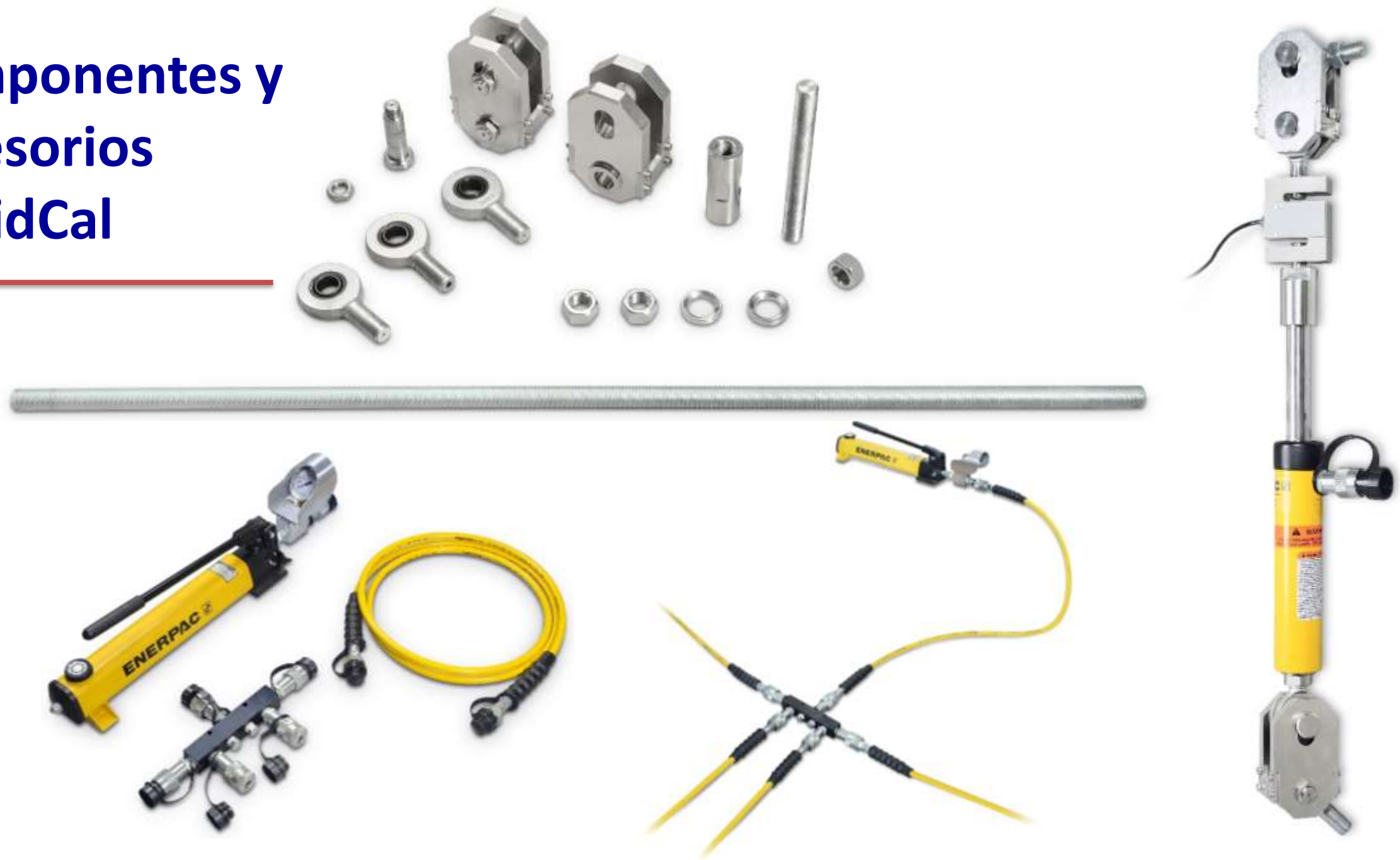




Componentes y accesorios RapidCal

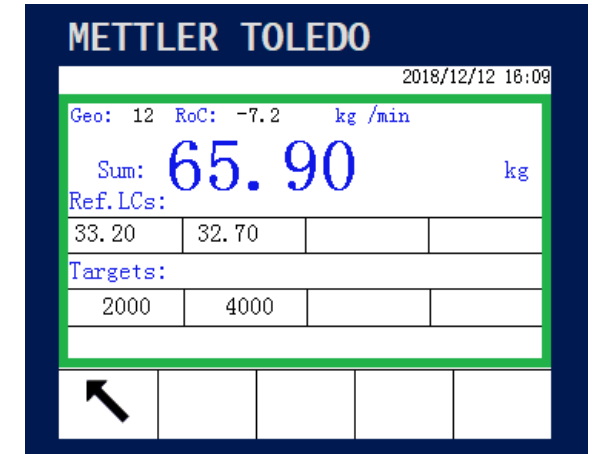


Componentes y accesorios RapidCal



RapidCal es Seguro

- El producto no presenta contaminación
- La terminal de referencia IND780 guía durante el servicio al tecnico en todo el proceso de calibración. Reduciendo el error humano al minimo
- Toda información necesaria a la vista
- Alertas visuales y sonoras de sobrecarga o carga desigual

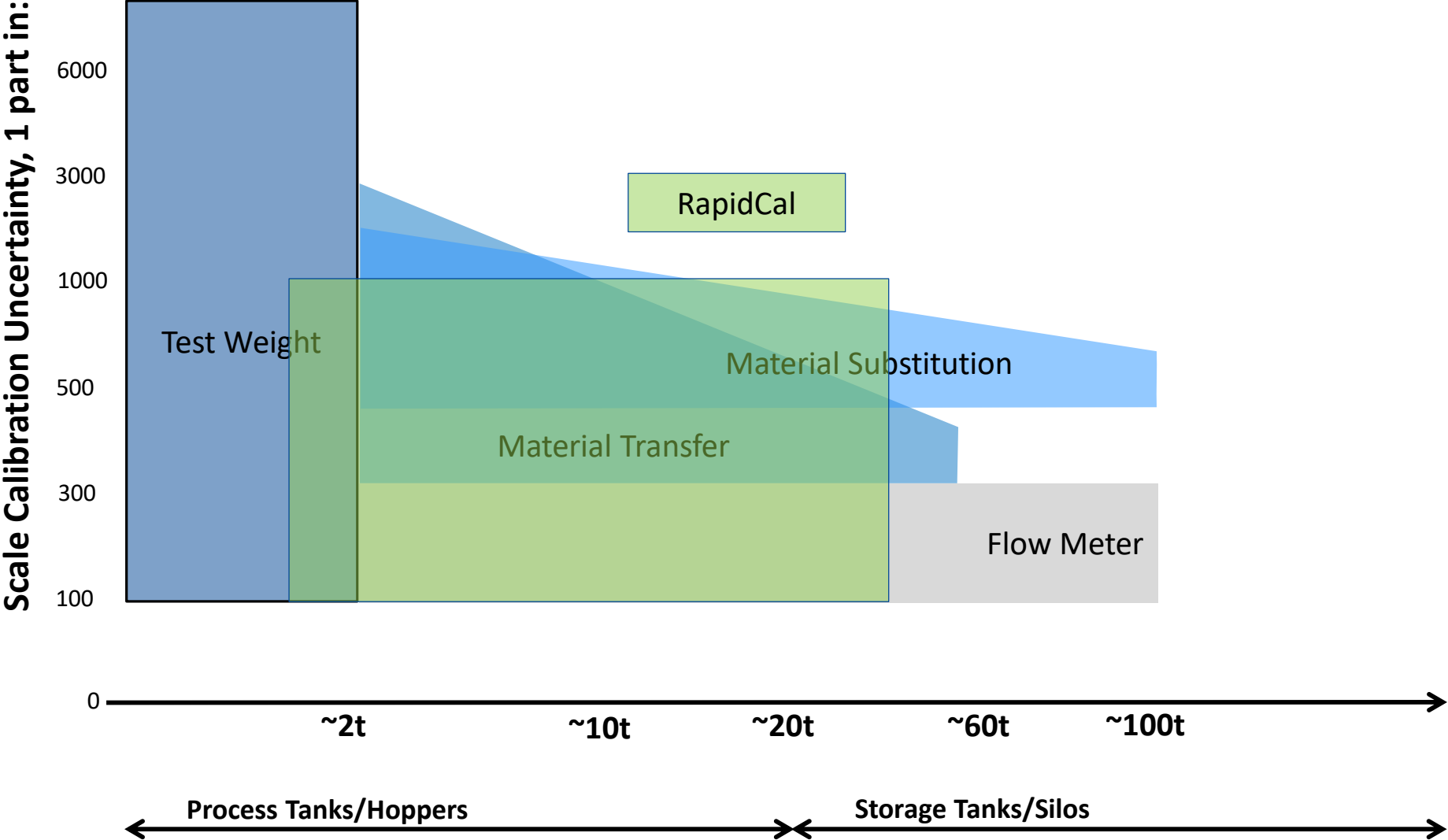


Alcance

Capacidad de la bascula	1 – 32 tons
Incertidumbre de Calibración, %	0.1%
Trazabilidad	Trazabilidad a Laboratorio MPA NWR de Alemania
Intervalo de temperatura de Calibración	5 a 35 °C
Tipos de Bascula	Tanques, Rectores, tolvas, Silos
Montaje de Bascula	Basculas de tension o compresión en suelo de hormigon, estructura de acero inoxidable o entreplanta
Sistema de calibración	Cilindros hidraulicos con celdas tipo S, terminal IND780. El Sistema hidraulico utiliza aceite grado alimenticio
Seguridad en el área	Div. 2 (FM), Zona 2/22(ATEX)

Comparación RapidCal

Comparación con otros métodos de calibración



RapidCal Beneficios

11

Beneficios para encargado de producción



Bajo costo

Reduce los costos por mantenimiento rutinario, reduce el impacto Ambiental al usar RapidCal



3 veces mas rápido

Reduce los paros en su línea de producción y la inactividad de la bascula



Facil proceso

Se elimina el tiempo y organización por calibración por otro método mas complejo



No hay contacto con el producto que se encuentra en el tanque

Se elimina el contacto con su producto evitando el riesgo de contaminación

RapidCal Beneficios

Beneficios para encargado de calidad



Cumplimiento con sistemas de Calidad

Cumple facilmente los sistemas de calidad y las normativas locales



Referencias de calibración mas precisas

Mejora la calidad de producto y mejor seguimiento a los inventarios



Trazabilidad en la calibración

Documentos listos para presentar en las auditoriasy cumplir con la normatividad

